

DAFTAR PUSTAKA

- Ariani, Dorothea Wahyu. 2004. Pengendalian Kualitas statistik (pendekatan kuantitatif dalam manajemen kualitas). Yogyakarta: ANDI
- Ariani, W. 2016. Manajemen Kualitas. Jurnal Management, Vol 1, h1-61.
- Assauri, Sofjan. 2008 Manajemen Produksi dan Operasi. Jakarta: Lembaga penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia
- Attaya, R., M., Adiarto, H., Permata, G., L. 2016. Usulan Perbaikan Kualitas Stang Engkol Di Produsen Senjata Menggunakan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA): Jurnal Online Institut Teknologi Nasional, Vol. 4. No. 02. 36-47.
- Budhi Kho, 2018. Gugus Kendali Mutu (Quality Circle Control). Ilmu Manajemen Industri.
- Direktorat Jendral Industri Kecil Menengah Dept. Industri, 2007. Pengertian Gugus Kendali Mutu (GKM)
- Gasperz, Vincent. 1998. Statistical Process Control. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama
- Gasperz, Vincent. 2002. Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001:2000 MBNQA dan HACCP. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama
- Gasperz, Vincent. 2006. Total Quality Management untuk praktisi bisnis dan industry. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Grigoryan, Ekaterina, Ilonna Golubkova (2020) *Seven Tools for Quality Management and Control: Theory and Practice*. <https://www.atlantispress.com/proceedings/icemt-20/125940011>
- Iphov Kumala Sriwana, Nius Tri Haryanto. 2015. Usulan Pengurangan Jumlah Produk Cacat pada cat Melamine Dengan Metode Six Sigma di PT. P, Jurnal Online Universitas Esa unggul.
- Kholis, M. Nur (2018) Usulan Perbaikan Kualitas Produk Di UD Bina Usaha Dengan Pendekatan QCC, Universitas Muhammadiyah Gersik. <http://eprints.umg.ac.id/645/>

- M. Derajat Amperajaya, Daryanto. 2007. Identifikasi Penyebab Cacat Pulley Pada Proses Pengecoran Di PT Himalaya Nabeya Indonesia Dengan Metode FMEA & RCA, Jurnal online Universitas Esa Unggul.
- Nofi Erni, Azis Syahputra Wijaya. 2017. Peningkatan Keselamatan dan Kesehatan Kerja Menggunakan Metode Fault Tree Analysis dan 5W1H PT. Homeware International Indonesia Jurnal online Universitas Esa Unggul.
- Richard Liberty Hutajulu, M. Derajat Amperajaya. 2018. Pengukuran Dan Upaya Peningkatan Efektifitas Mesin Bias *Cutting* di PT.XYZ Dengan Menggunakan Metode OEE dan FMEA, Jurnal Online Universitas Esa Unggul.
- Saputra Rahmat, Andre, Yozsi Mingsi Anaperta, Riko Maiyudi (2019) Optimalisasi Produksi Alat Galimuat dan Alat Angkut Dengan Metode Quality Control Circle (QCC) Pada Proses Penambangan Batu Kapur Di Area Existing PT. Semen Padang Vol 4. No 3
<http://ejournal.unp.ac.id/index.php/mining/article/view/105772>
- Siswanto, Diana Porwanti , Debora Anne Yang Aysia (2015) PDCA Sebagai Upaya Peningkatan Target Perusahaan Plant B di PT X Vol 2, No 2
<http://publication.petra.ac.id/index.php/teknik-industri/article/view/2349>
- Talib, F. and Ali, M (2003) “*Impact of Quality Circle-A Case Study*” *Journal of the Institution of Engineers (India)* Vol 84, pp10-13
https://papers.ssrn.com/sol3/papers.cfm?abstract_id=2729780
- Universitas Esa Unggul.
- Tarihoran, Nova, Khawarita Siregar, Aulia Ishak 2003 Analisis Pengendali Kualitas pada Proses Perebusan dengan Menerapkan QCC (Quality Control Circle) di PT.XYZ Vol 3, pp 41-46
<https://www.neliti.com/publications/219366/analisis-pengendalian-kualitas-pada-proses-perebusan-dengan-menerapkan-qcc-quali>
- Taufiqur Rachman, Susetyo Ramadhany. 2014 Usulan Penerapan Keselamatan dan Kesehatan Kerja Dengan Metode 5W+1H Pada Lantai Produksi Di PT.Sintertech. Jurnal online
- Yahui Zhao, Huiling Liu, Qingqing Zhai, Mengying Qi, Xiaolan Wang, Yanhua Shi. (2021) *Effects of Quality Control Circle Activities for Intravenous*

